

ENROBEUSE DE SEMENCES DOREZ

Toute la gamme d'enrobeuse possède :

Un **mélangeur à palettes** caoutchouc pour une manutention douce de la graine et un mélange homogène et régulier du produit.

Un **pesage électronique ou mécanique** de la semence, ce qui assure un flux constant et régulier.



Une **boîte de chute** régule l'arrivée du grain évitant ainsi une interaction du flux sur la bascule doseuse. En **OPTION**, un **by-pass** à vidange intégrale, permet le rinçage du circuit et l'arrêt du traitement, lorsque la quantité de semence voulu est atteinte. Le bypass s'actionne manuellement ou électriquement à l'aide d'un vérin.

L'application du produit sur le grain est assurée par une boîte de répartition à fils inox, où vient couler le liquide, et à travers duquel le grain passe et s'imprègne de produit.



Le dosage du produit peut se faire de 2 façons :

Dosage par Cuillères : Le basculement des godets de grain entraîne le basculement des cuillères remplies de la bouillie. Cette bouillie est préparée manuellement dans les cuves prévues à cet effet.

Dosage par IDD : Voir explication sur brochure IDD

NOTRE GAMME D'ENROBEUSE :

Modèle	Dosage du grain	Dosage du liquide	Débit
STM 5	Basculeur mécanique simple en 5/5 kg	Mécanique par cuillères immergées ou IDD	1 à 5 T/h
STE 6	Basculeur pneumatique à pesage électronique	Mécanique par cuillères immergées ou IDD	2 à 6 T/h
STB 7	Basculeur mécanique précis de 10/10 kg	Mécanique par cuillères immergées ou IDD	2 à 7 T/h
STM 8	Basculeur mécanique simple de 10/10 kg	Mécanique par cuillères immergées ou IDD	4 à 8 T/h
STE 10	Basculeur électronique de 10 à 20 kg à	Mécanique par godets basculeurs ou IDD en	4 à 10 T/h
STM 12	Basculeur mécanique de 10, 15 ou 20 kg à boisseau avec contrepoids	Mécanique par godets basculeurs ou IDD en OPTION avec IG32	6 à 12 T/h

