

INTERET DE L'INNOVATION

1) PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Utilisation des produit phytosanitaires puisés directement dans leur emballage d'origine (critère du grenelle de l'environnement)
- Emballage d'origine stocké dans un bac fermé de rétention (critère du grenelle de l'environnement)
- Moins de risque de polluer le site de travail
- Récupération automatisée des eaux de rinçage et utilisation de celles-ci
- Aucun effluent ; plus de fond de cuve de produit non utilisé

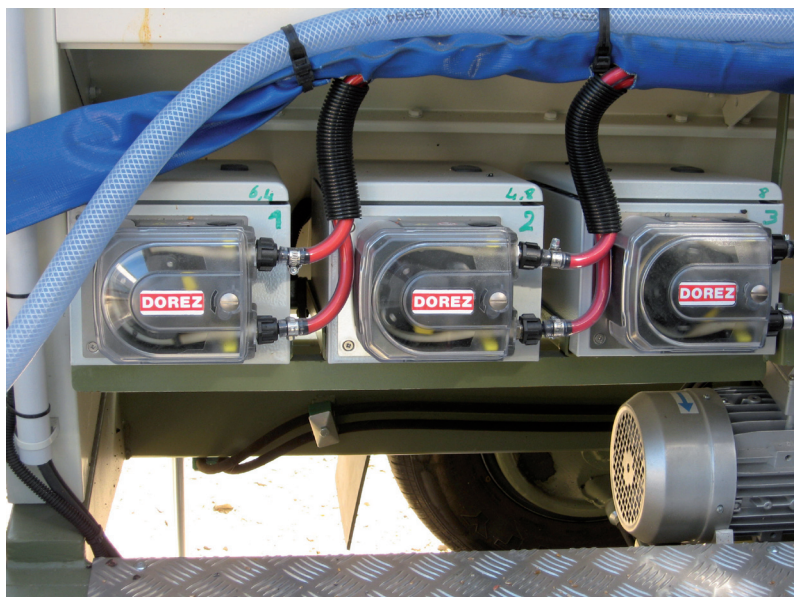
2) PROTECTION DU PERSONNEL

- Minimum de contact avec les produits pour l'opérateur
- Installation correspondant aux directives de l'inspection du travail
- Nettoyage et rinçage automatisés

3) GAIN DE TEMPS ET CONFORT DE TRAVAIL

(Le gain de temps n'était pas un objectif premier de l'innovation, mais les utilisateurs le citent pratiquement toujours en premier)

- Plus de bouillie à préparer, mise en oeuvre plus rapide
- Minimum de nettoyage
- Nettoyage automatisé et facilité pour l'opérateur qui le fait plus volontiers
- Passage rapide d'une matière active à une autre
- Souplesse d'utilisation : permet de répondre au plus près aux demandes des agriculteurs



4) PRECISION DU DOSAGE

- Dosage non influencé par le débit horaire
- Dosage non influencé par les facteurs “espèces, variétés, PMG ...
- Possibilité de faire varier instantanément des doses pesées (ex : graines légères, avoine, colza ...)

5) SOUPLESSE DE L'ELECTRONIQUE

- Interactivité entre dose de grain à traiter et doses de produit à traitement
- Possibilité de faire correspondre le temps d'écoulement du grain avec celui du traitement au moment de l'introduction dans le pétrin malaxeur
- Nombreuses informations utiles (3 niveaux de totalisateurs, débit instantané, visualisation de l'écoulement du grain, alarmes défaut produit ...)

